



JIOrings presenta su gama de juntas en cartón comprimido

CARTÓN COMPRIMIDO UNIGRAPH®



La gama de productos Unigraph® abre nuevas fronteras en el mundo de los cartones comprimidos sin amianto: el proceso discontinuo de fabricación se lleva a cabo al combinar unas laminas grafitadas con un recubrimiento de un tecnopolímero especial para altas temperaturas.

Este tratamiento patentado confiere al producto flexibilidad, estabilidad y una excelente resistencia, manteniendo no obstante una gran facilidad de corte. Además, la presencia de grafito permite su uso con un sinfín de agentes químicos (PH 0-14), y en aplicaciones (incluso con vapor saturado) hasta altas temperaturas de +450°C en continuo y bajas temperaturas de -196°C (uso criogénico).

Las planchas Unigraph® tienen todas las ventajas de los productos tradicionales con grafito pero al precio de las planchas sin amianto habituales.

Nuestra gama Unigraph® tiene 3 modelos:

UNIGRAPH 500® - estándar con una densidad de 1,15 gr/cm³

UNIGRAPH 500 HD® - con densidad de 1,45 gr/cm³

UNIMETAL® - con malla metálica de refuerzo; densidad de 1,55 gr/cm³

	UNIGRAPH 500®	UNIGRAPH HD 500®	UNIMETAL®
Temperatura máxima En continuo	+450 °C	+450 °C	+450 °C
Temperatura en punta	+650 °C	+650 °C	+650 °C
Temperatura en punta en ambiente inerte o reducido	+850 °C	+850 °C	+850 °C
Presión máxima	100 Bares	120 Bares	150 Bares
Peso específico (densidad)	1,15 gr/cm ³	1,45 gr/cm ³	1,55 gr/cm ³
Compresión ASTM F 36	32-36%	18-20%	25-30%
Recuperación ASTM F 36	18-25%	25-30%	20-25%

FORMATO ESTÁNDAR (mm):

1500x1500 (Tolerancia = +/-50mm)

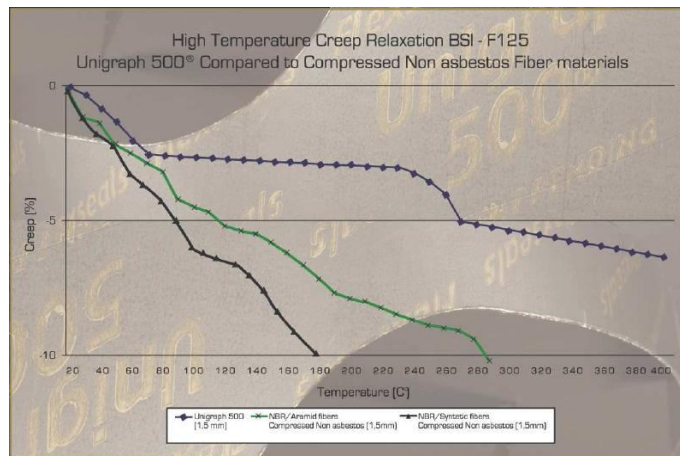
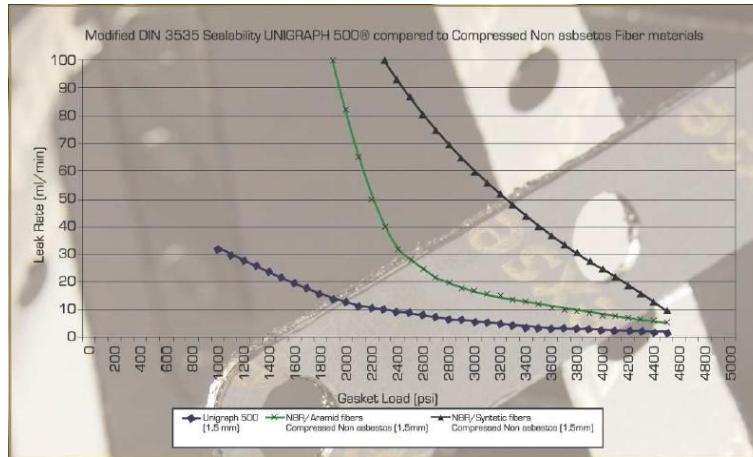
ESPEORES (mm):

de 0,5 a 5 (Tolerancia = +/-10%)





Unigraph® ofrece valores de „creep relaxation“ inferiores al 10-12% hasta temperaturas de +450°C, manteniendo altos valores de „bolt tork retention“ incluso en presencia de cargas fuertes de trabajo con ciclos térmicos alternados. Los valores de creep se mantienen constantes aunque la junta deba funcionar en condiciones de altas temperaturas (hasta 400-450°C en continuo). Estos datos tienen aún más relevancia si los comparamos con los resultados de los cartones comprimidos sin amianto tradicionales, cuyos valores de creep sufren un continuo desgaste a medida que sube la temperatura.



HOMOLOGACIÓN KTW (Alemania, agua potable)

Material	Unigraph 500	NBR/Aramid fibers Compressed Non asbestos (1.5mm)	NBR/Synthetic fibers Compressed Non asbestos (1.5mm)
Leakage rate at 1000 psi	30	100	100
Leakage rate at 2000 psi	15	50	50
Leakage rate at 3000 psi	10	30	30
Leakage rate at 4000 psi	8	20	20
Leakage rate at 5000 psi	7	15	15

Material	Unigraph 500	NBR/Aramid fibers Compressed Non asbestos (1.5mm)	NBR/Synthetic fibers Compressed Non asbestos (1.5mm)
Creep at 100°C	-2	-5	-5
Creep at 150°C	-3	-10	-10
Creep at 200°C	-4	-15	-15
Creep at 250°C	-5	-20	-20
Creep at 300°C	-6	-25	-25
Creep at 350°C	-7	-30	-30
Creep at 400°C	-8	-35	-35

